





























Anwendung	Artikel	Beschreibung / Besonderheiten	Viskosität	Topfzeit [Min] (bei 20°C)	Mischungsverhältnis [Gewicht]	Farbe	Farbzahl [Gardner]	Verarbeitungstemperatur mind. (empfohlen)	Temperaturbeständigkeit T _g MAX	Technisches Datenblatt
Grundiersystem	E80FS	Grundierung für diverse Untergründe (mineralisch, Holz, Metall,...). Verdünnbar mit XB.	●●○○	35	100/60	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	-	
Klebesysteme	E5K	Hochwertiger "5 min-Epoxidharz" zum Kleben + Fügen.	●●●○	5	100/100	bräunlich	< 10	5°C (20°C)	80°C	
	E60K	Konstruktionsklebstoff mit langer Topfzeit für großflächiges Kleben / Fügen.	●●●○	60	100/50	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	60°C	
	E120K	Konstruktionsklebstoff mit langer Topfzeit für großflächiges Kleben / Fügen.	●●●○	120	100/50	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	80°C	
Mehrzwecksysteme	E25KL	Für Laminier- und Oberflächenanwendungen sowie in Kombination mit Füllstoffen als Klebe- und Spachtelsystem einsetzbar.	●●●○	25	100/60	hellgelb	< 2	5°C (20°C)	78°C	
	E25TMU	Mehrzwecksysteme für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Wüstenterrarien bei Einsatz von UV-Lampen.	●●●○	25	100/60	hellgelb	< 1	10°C (20°C)	45°C	
	E25TU	Mehrzwecksysteme für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Wüstenterrarien bei Einsatz von UV-Lampen.	●●○○	25	100/60	hellgelb	< 1	10°C (20°C)	69°C	
	E45KL	Für Laminier- und Oberflächenanwendungen sowie in Kombination mit Füllstoffen als Klebe- und Spachtelsystem einsetzbar.	●●●○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	66°C	
	E45T	Niedrigviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Feuchtraumterrarien.	●●○○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	50°C	
	E45TM	Mittelviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Aquarien.	●●●○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	66°C	
Formenbausystem	E30FB	Mit Aluminium gefülltes Formbauharz. Thixotrop eingestellt und in schwarz oder blau eingefärbt.	●●●●	30	100/10	schwarz oder blau		15°C (20°C)	115°C	
Laminiersysteme	E25L	Wirtschaftliche Tränk- und Laminierharze mit guter Chemikalienbeständigkeit.	●●○○	25	100/60	hellgelb	< 2	15°C (20°C)	55°C	
	E28L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für diverse Anwendungen. ¹	●●○○	28	100/40	transparent blau		15°C (20°C)	75°C	
	E29L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für hohe Ansprüche. ²	●●○○	25	100/40	blau		15°C (20°C)	93°C	
	E45L	Wirtschaftliche Tränk- und Laminierharze mit guter Chemikalienbeständigkeit.	●●○○	45	100/60	hellgelb	< 1	18°C (20°C)	50°C	
	E55L	Niedrigviskose Tränk- und Laminierharze für diverse Anwendungen. ¹	●●○○	55	100/40	blau		18°C (20°C)	81°C	
	E56L	Niedrigviskose Tränk- und Laminierharze für hohe Ansprüche. ²	●●○○	55	100/40	blau		20°C (20°C)	91°C	
	E110L	Niedrigviskose Tränk- und Laminierharze für diverse Anwendungen. ¹	●●○○	110	100/40	blau		18°C (20°C)	75°C	
	E111L	Niedrigviskose Tränk- und Laminierharze für hohe Ansprüche. ²	●●○○	110	100/40	blau		18°C (20°C)	79°C	
Infusionssysteme	E30RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. ³	●○○○	35	100/30	hellgelb	< 2	10°C (25°C)	90°C	
	E120RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. ³	●○○○	200	100/30	nahezu farblos	< 0,5	15°C (25°C)	98°C	
	E300RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. ³	●○○○	300	100/30	nahezu farblos	< 0,5	15°C (25°C)	83°C	
Oberflächensysteme	E25D	Niedrigviskoses Topcoat-System mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●○○	25	100/60	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	45°C	
	E25DM	Mittelviskoses Gelcoat-System mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●●○	25	100/60	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	69°C	
	E40D	Niedrigviskoses Oberflächensystem mit verbesserter UV-Beständigkeit. Auch für Gießanwendungen mit 1cm geeignet.	●●○○	40	100/50	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	50°C	
	E40DM	Mittelviskoses Oberflächensystem mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●●○	40	100/50	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)		
Hochwärmefeste Systeme	E120D	Hochwärmefestes, niedrigviskoses Epoxidharz, besonders für Vakuuminfusion geeignet.	●○○○	120	100/26	nahezu farblos	< 1	18°C (25°C)	125°C	
	E120DM	Hochwärmefestes, mittelviskoses Epoxidharz mit guter Resistenz ggü. Treibstoffen.	●●●○	120	100/26	nahezu farblos	< 1	18°C (25°C)	150°C	

¹ Kombinierbar mit E28L | E55L | E110L

² Die Härterkomponenten von E29L, E56L und E111L sind untereinander kombinierbar.

³ Die Härterkomponenten vom E30RI, E120RI und E300RI sind untereinander kombinierbar.

●○○○ dünnflüssig
 ●●○○ flüssig
 ●●●○ zähflüssig
 ●●●● pastös