COMPOSITE

Anwendung	Artikel	Beschreibung / Besonderheiten	Viskosität	Topfzeit [Min] (bei 20°C)	Mischungs-verhältnis [Gewicht]	Farbe	Farbzahl [Gardner]	Verarbeitungs-temperatur mind. (empfohlen)	Temperatur-beständigkeit T_g MAX
Grundiersystem	E80FS	Grundierung für diverse Untergründe (mineralisch, Holz, Metall,...). Verdünnbar mit XB.	●●○○	35	100/60	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	-
Klebesysteme	E5K	Hochwertiges „5 min-Epoxidharz“ zum Kleben + Fügen.	●●●○	5	100/100	bräunlich	< 10	5°C (20°C)	80°C
	E60K	Konstruktionsklebstoff mit langer Topfzeit für großflächiges Kleben + Fügen.	●●●○	60	100/50	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	60°C
	E120K	Konstruktionsklebstoff mit langer Topfzeit für großflächiges Kleben + Fügen.	●●●○	120	100/50	bräunlich	< 10	15°C (20°C)	80°C
Mehrzwecksysteme	E25KL	Für Laminier- und Oberflächenanwendungen sowie in Kombination mit Füllstoffen als Klebe- und Spachtelsystem einsetzbar.	●●●○	25	100/60	hellgelb	< 2	5°C (20°C)	78°C
	E45KL	Für Laminier- und Oberflächenanwendungen sowie in Kombination mit Füllstoffen als Klebe- und Spachtelsystem einsetzbar.	●●●○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	66°C
	E25TU	Niedrigviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Wüstenterrarien bei Einsatz von UV-Lampen.	●●○○	25	100/60	hellgelb	< 1	10°C (20°C)	69°C
	E25TMU	Mittelviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Wüstenterrarien bei Einsatz von UV-Lampen.	●●●○	25	100/60	hellgelb	< 1	10°C (20°C)	45°C
	E45T	Niedrigviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Aquarien und Feuchtterrarien.	●●○○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	50°C
	E45TM	Mittelviskoses Mehrzwecksystem für Laminier- und Oberflächenanwendungen. Ideal für Aquarien und Feuchtterrarien.	●●●○	45	100/60	hellgelb	< 1	15°C (20°C)	66°C
Formenbausystem	E30FB	Mit Aluminium gefülltes Formbauharz. Thixotrop eingestellt und in schwarz oder blau eingefärbt.	●●●●	30	100/10	schwarz oder blau		15°C (20°C)	115°C
Laminiersysteme	E25L	Wirtschaftliches Tränk- und Laminierharz mit guter Chemikalienbeständigkeit.	●●○○	25	100/60	hellgelb	< 2	15°C (20°C)	55°C
	E45L	Wirtschaftliches Tränk- und Laminierharz mit guter Chemikalienbeständigkeit.	●●○○	45	100/60	hellgelb	< 1	18°C (20°C)	50°C
	E28L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für diverse Anwendungen. [1]	●●○○	28	100/40	transparent blau		15°C (20°C)	75°C
	E55L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für diverse Anwendungen. [1]	●●○○	55	100/40	transparent blau		18°C (20°C)	81°C
	E110L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für diverse Anwendungen. [1]	●●○○	110	100/40	transparent blau		18°C (20°C)	75°C
	E29L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für hohe Ansprüche. [2]	●●○○	25	100/40	transparent blau		15°C (20°C)	93°C
	E56L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für hohe Ansprüche. [2]	●●○○	55	100/40	transparent blau		20°C (20°C)	91°C
	E111L	Niedrigviskoses Tränk- und Laminierharz für hohe Ansprüche. [2]	●●○○	110	100/40	transparent blau		18°C (20°C)	79°C
Infusionssysteme	E30RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. [3]	●○○○	35	100/30	hellgelb	< 2	10°C (25°C)	90°C
	E120RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. [3]	●○○○	200	100/30	nahezu farblos	< 0,5	15°C (25°C)	98°C
	E300RI	Infusionsharzsystem mit optimalen Tränkungs- und Fließeigenschaften. [3]	●○○○	300	100/30	nahezu farblos	< 0,5	15°C (25°C)	83°C
Oberflächensysteme	E25D	Niedrigviskoses Topcoat-System mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●○○	25	100/60	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	45°C
	E25DM	Mittelviskoses Gelcoat-System mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●●○	25	100/60	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	69°C
	E40D	Niedrigviskoses Oberflächensystem mit verbesserter UV-Beständigkeit. Auch für Gießanwendungen mit 1 cm Schichthöhe geeignet.	●●○○	40	100/50	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	50°C
	E40DM	Mittelviskoses Oberflächensystem mit verbesserter UV-Beständigkeit.	●●●○	40	100/50	nahezu farblos	< 0,4	10°C (20°C)	55°C
Hochwärmefeste Systeme	E120D	Hochwärmefestes, niedrigviskoses Epoxidharz, besonders für Vakuuminfusion geeignet.	●●○○	120	100/26	nahezu farblos	< 1	18°C (25°C)	125°C
	E120DM	Hochwärmefestes, mittelviskoses Epoxidharz mit guter Resistenz ggü. Treibstoffen.	●●●○	120	100/26	nahezu farblos	< 1	18°C (25°C)	150°C

[1] Die Härterkomponenten E28L, E55L und E110L sind untereinander kombinierbar.
[2] Die Härterkomponenten E29L, E56L und E111L sind untereinander kombinierbar.
[3] Die Härterkomponenten E30RI, E120RI und E300RI sind untereinander kombinierbar.

●○○○ dünnflüssig
●●○○ flüssig
●●●○ zähflüssig
●●●● pastös