

Anwendung	Artikel	Beschreibung / Besonderheiten	Polierbarkeit	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Trocknungszeit [Min] (bei 20°C)	Verarbeitungstemperatur mind. (empfohlen)	Einsatztemperatur max.	Technisches Datenblatt
Trennmittel	BM17	Das flüssige Formtrennmittel BM17 ist ideal für glatte und porenfreie Formenoberflächen. Rückstände können mit Verdüner XB entfernt werden.	⊕⊕○	30	15	15 °C	80 °C	<a href="#">↓</a>
	GW	Unser Trennmittel GW dient als Grundierung für unser Folientrennmittel PVA. Rückstände können mit Verdüner XB entfernt werden. Kein Single-Trennmittel.	⊕○○	30	5 - 10	15 °C	100 °C	<a href="#">↓</a>
	PVA	Sicheres Trennmittel. Voraussetzung: Grundierschicht mit GW, BM17 oder CX7. Rückstände sind mit Wasser abwaschbar.	○○○	60	5 - 10	15 °C	100 °C	<a href="#">↓</a>
	CX7	Das Hochglanz-Trennmittel CX7 muss in mehreren Schichten aufpoliert werden. Kann ebenfalls als Grundierung für PVA eingesetzt werden. Rückstände lassen sich mit XB-Verdüner entfernen.	⊕⊕⊕	15 - 20	10 - 15	20 °C	80 °C	<a href="#">↓</a>
	HGR5	Wässriges Trennmittel - 100% lösemittelfrei. Sehr gute Trennwirkung auch mit PUR-Systemen. Rückstände können mit Wasser abgewaschen werden.	⊕⊕⊕	20 - 25	5 - 15	15 °C	150 °C	<a href="#">↓</a>

Anwendung	Artikel	Beschreibung / Besonderheiten	Dosierung	Technisches Datenblatt
Additive	BEL11	Flüssiges, reaktives Schaumtreibmittel zum Aufschäumen von Epoxidharzsystemen zu Schaumlaminaten.	0,5 - 4 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
	BEL31	BEL31 ist ein flüssiges Verdickungsmittel (Rheologie-Additiv) wodurch sich nach kurzer Einwirkzeit eine mehrdimensionale Netzwerkstruktur aufbaut, welches die Antiablauf- und Absetzeigenschaften deutlich verbessert.	0,2 - 2 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
	BEL51	Flüssiges Additiv aus Polymeren und Polysiloxanen mit schaumzerstörender und entlüftender Wirkung. BEL51 verhindert Oberflächenschaum und entlüftet eingerührte Gasblasen während des Härtingsprozesses.	0,2 - 0,8 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
	BEL71	BEL71 ist ein flüssiges, niedrigviskoses Additiv zur Verbesserung der Verlaufeigenschaften. "Fischaugen" oder sonstige Oberflächeneffekte werden reduziert.	0,5 - 1,5 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
	BEL81	Flüssiges Additiv zur Mattierung von Kunstharzsystemen auf Epoxidharzbasis. Es verhindert Glanz und Spiegelungen. Nur für dünne Schichten im Terrarien- und Aquarienbau geeignet.	75 - 100 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
	BEL91	BEL91 ist ein flüssiger Lichtstabilisator bzw. Vergilbungshemmer für anspruchsvolle Oberflächenanwendungen. Kompatibel mit unseren Epoxidharzen.	0,2 - 4 % <sup>1</sup>	<a href="#">↓</a>
Füllstoffe	PK22	PK22 ist ein Verdickungs- bzw. Thixotropiermittel zum Einrühren in organische Systeme wie z. B. Epoxidharze, Farben, oder Klebstoffe. Es wird bis zum Erreichen der gewünschten Konsistenz in das System eingerührt.	0,5 - 5 %	<a href="#">↓</a>
	MB2	MB2 sind Microballons, welche in Epoxidharz- und Polyesterharzsystemen eingerührt werden, um druckfeste und leicht schleifbare Spachtel- und Formmassen zu erstellen. Microballons sind weiße, sehr feine und leichte Glashohlkugeln.	bis 30 %	<a href="#">↓</a>
	BF1	BF1 sind Baumwollflocken zur Verstärkung von stark beanspruchten Stellen im Formteil oder zur Erstellung von Spachtelmassen. Durch BF1 wird die Schlagzähigkeit sowie die Zug-, Druck- und Biegefestigkeit erhöht.	bis 30 %	<a href="#">↓</a>
	GS	GS sind Glasfaserschnitzel mit einer Faserlänge von 3mm oder 6mm zum Einrühren in Epoxidharze oder Polyesterharze. Mit Glasfaser verstärkte Kunstharze weisen höhere Zug-, Druck- und Biegefestigkeiten auf.	bis 10 %	<a href="#">↓</a>
	AL	Aluminiumpulver AL ist ein pulverförmiger, metallischer Füllstoff auf Basis von reinem Aluminium zur Erhöhung der Druckfestigkeit von Kunstharzsystemen.	bis 50 %	<a href="#">↓</a>
	QS	Unser Quarzsand QS wird in Kombination mit Epoxidharzen zum Erstellen von Polymermörtel oder zum Abstreuen von Oberflächen eingesetzt.	nach Bedarf	<a href="#">↓</a>
Färbemittel	FPN	Deckende Farbpasten nach RAL. Hergestellt aus hochwertigen Pigmenten, Rizinusöl und ausgewählten Tensiden. Die Pasten sind zum Einfärben lösemittelfreier Epoxidharz- und Polyurethan-Systeme geeignet.	Lacke / Coatings: 10 - 15 % Deckschichten: 5 - 10 % Gießen / Laminieren: 1 - 5 %	<a href="#">↓</a>
	FTP	Flüssiger Farbstoff zum transparenten Einfärben von Epoxidharzen. Hochkonzentrierte, leicht dosierbare Flüssigkeit in vielen verschiedenen Farben.	nach Bedarf	<a href="#">↓</a>
	FD	Deckende Farbpigmente zum Einfärben von Epoxidharzen, Vinylesterharzen und ungesättigten Polyesterharzen. Eingesetzt werden diese in Deckschichtsystemen oder zum Einfärben von Laminier- und Gießharz.	Deckschichtsysteme: 10 - 20 % Laminiersysteme: 5 - 15 %	<a href="#">↓</a>
Verdünnung	XB	Lösungsmittel als passives Verdünnungsmittel für Epoxidharz-Systeme. Dieses wird bis zum Erreichen der gewünschten Konsistenz in das abgemischte System dosiert.	-	<a href="#">↓</a>
	RV23	Reaktivverdünner RV23 ist ein niedrigviskoses, difunktionelles (vernetzendes) Additiv für Epoxidharze. RV23 ist lösemittelfrei und muss bei der Berechnung der Härtermenge berücksichtigt werden.	-	<a href="#">↓</a>
Reinigung	AC	Unser Aceton AC ist ein farbloses Reinigungsmittel für Werkzeuge, Pinsel und Formen. Es ist mit Wasser mischbar und sehr leicht flüchtig.	-	<a href="#">↓</a>
	HWP	Unsere Handwaschpaste HWP dient der Reinigung der Hände und Haut mit hoher Lösekraft gegenüber Öle, Lacken und Kunstharzen. Dermatologisch getestet.	-	<a href="#">↓</a>

<sup>1</sup>Die angegebenen Dosierungen dienen zur Orientierung. Durch die Additive, bzw. Kombinationen untereinander kann es zu Eintrübungen der Kunstharze kommen. Die genauen Werte sollten durch Versuchsreihen bestimmt werden.

○○○ nicht möglich  
 ⊕○○ möglich  
 ⊕⊕○ gut  
 ⊕⊕⊕ sehr gut

Breddermann Kunstharze GmbH  
 Otto-Hahn-Strasse 22  
 D-48480 Schapen  
 +49 5905 945410-0  
[info@breddermann-kunstharze.de](mailto:info@breddermann-kunstharze.de)